

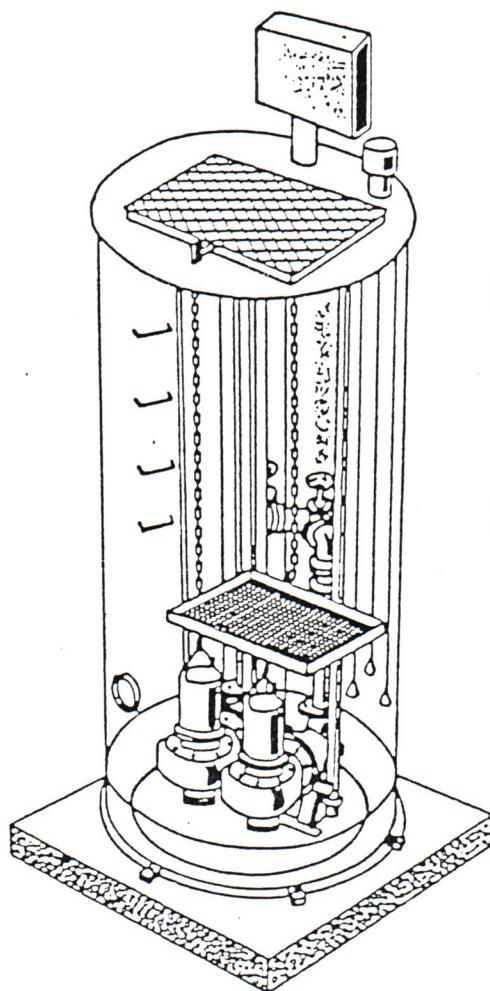


METALCHEM[®]

WARSZAWA

PRZEPOMPOWNIA ZBIORNIKOWA

do ścieków komunalnych i przemysłowych



Miejscowość:

....."CHOROSZCZ GŁÓWNA" TYP PM-2-7.....

Nr fabryczny:406/98.....

Przepompownia zbiornikowa z blachy stalowej
z powłoką poliuretanową lub z tworzyw sztucznych

W kontaktach z Działem Serwisu prosimy posługiwać się
numerem zlecenia

ZLECENIE NR:.....3407.....



METALCHEM WARSZAWA S.A.

KARTA GWARANCYJNA

Zbiornikowa przepompownia ścieków

nazwa wyrobu

PM-2-74

typ

406/98

nr fabryczny

3 lata-zbiornik

Udziela się gwarancji na w/w wyrób na okres: 1 rok - od daty oddania go do użytku
jednak nie dłużej niż _____ godzin pracy i na warunkach podanych na odwrocie.

W okresie gwarancji dopuszcza się _____ naprawy gwarancyjne.

Pieczętka zakładowa

METALCHEM S.A.
01-259 W A R S Z A W A
ul. Studzienna Nr 7a
tel. 36-07-61

METALCHEM S.A.
KONTROLER JAKOŚCI

lipiec 81.
Sławomir Frączek
Pieczętka kontrolera

Data wysyłki wg protokołu odbioru _____

METALCHEM S.A.
SZEF PRODUKCJI

[Signature]
inż. Cyprian Nowakowski

pieczęć i podpis ekspedytora.

Wpis o dokonanej naprawie gwarancyjnej:



METALCHEM WARSZAWA S.A.

ZLECENIE : W.P.R.I "HYDROCENTRUM"

00-950 WARSZAWA

UL. MOKOTOWSKA 56

SWIADECTWO KONTROLI JAKOSCI

1. Nazwa i typ urządzenia : ...Przepompownia zbiornikowa....
...ścieków typ PM-2-74.....
2. Nr fabryczny :406/98.....
3. Materiał ścianekBlacha stalowa St3S.....
.....
4. Powłoki ochronne :
zewewnętrzne : podkład gruntujący, antykorozyjna samoprzylepna taśma
A/PE-02/16, ochronna samoprzylepna taśma B/PE-025
.....
wewnętrzne : podkład angielski SILAN, masa iniekcyjna JM, żywica
POLY-POL T-450 franc.f-my SOCIETE DURGALITH
.....
5. Przeznaczenie :jak w nazwie.....
6. Wykonanie :Zgodnie z projektem.....
7. Wyniki badań i prób :Pozytywne.....
.....
.....

Warszawa, dnia 8.11.1997 r.

znak KT

METALCHEM S.A.
DZIAŁ KONTROLI JAKOŚCI
Kontrola ostateczna
01-259 Warszawa, ul. Studzienna 7-A
tel. (0-22) 37-12-70 w. 23

Kontroler

METALCHEM S.A.
KONTROLER JAKOŚCI
Sławomir Frączek
Sławomir Frączek

Adres: METALCHEM S.A.
00-961 Warszawa
ul. Studzienna 7a
POLAND

Telefony: (022) 37 12 70
(022) 36 07 61
(022) 36 49 22
Fax: (022) 36 89 50

Konto: Kredyt Bank S.A.
10/Warszawa

METALCHEM S.A.
01-259 WARSZAWA
ul. Studienna Nr 7a
tel. 36-07-61

Ś W I A D E C T W O

DOPUSZCZENIA MASZINY DO PRODUKCJI

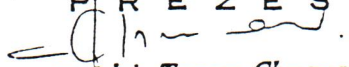
Na podstawie § 5 uchwały Nr 118 Rady Ministrów z dnia 15 sierpnia 1986r. w sprawie obowiązkowej oceny maszyn i innych urządzeń technicznych pod względem bezpieczeństwa i higieny pracy /Monitor Polski Nr 26, poz. 180/- maszyna:

Zbiornikowe przepompownie o zakresie średnic zbiorników 1,2 - 2,8 m i wysokości 2,5 - 8,0 m wykonane z TWS /tworzywo wzmacniane włóknem szklanym/ oraz z blachy ze stali konstrukcyjnej węglowej z powierzchniami wewnętrznymi żywicowanymi, powierzchniami zewnętrznymi pokrytymi systemem taśm MERIT.

Po uzyskaniu pozytywnej oceny dokumentacji konstrukcyjnej oraz prób i badań prototypu w zakresie wymagań bezpieczeństwa i higieny pracy kwalifikuje się do podjęcia produkcji.

Zalecenia eksploatacyjne:

Wg zaleceń określonych w instrukcjach transportu i montażu zbiorników nr 700010 oraz eksploatacji nr 700100, DTR pomp zatapialnych, DTR rozdzielnic elektrycznych.

METALCHEM S.A.
P R E Z E S

mgr inż. Tomasz Chmarra

Warszawa dn. 20.02.1996r



METALCHEM[®]
WARSZAWA

ZBIORNIKOWE PRZEPOMPOWNIE ŚCIEKÓW PRODUKCJI
„METALCHEM” S.A. WARSZAWA

DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA
PRZEPISY DOTYCZĄCE MONTAŻU, URUCHOMIENIA I
EKSPLOATACJI.

UWAGA: Każdy pracownik zarówno nadzoru jak i bezpośredniej obsługi powinien być zapoznany z treścią niniejszej D.T.R. co powinno być potwierdzone własnoręcznym podpisem w książce służb.

Nie przestrzeganie przez użytkownika przepompowni przepisów i wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji zwalnia producenta od wszelkich zobowiązań i gwarancji.

Adres: METALCHEM S.A.
01-259 Warszawa
ul.Studzienna 7a

Telefony: (022)37-12-70
(022)36-07-61
(022)36-49-22
Fax: (022)36-89-50

Konto: Kredyt Bank S.A.
I O/Warszawa
15001012-14182-121010005727
NIP 527-020-40-40

1. Dokonywanie jakichkolwiek samodzielnych zmian przez użytkownika w konstrukcji rozdzielnicy i przepompowni bez pisemnej zgody METALCHEMU spowoduje utratę gwarancji ze strony producenta;
2. Niedopuszczalne jest dokonywanie jakichkolwiek czynności obsługowych (czyszczenie wirnika lub komory pompy) przy wyciągniętej pompie bez odłączenia napięcia na zasilaniu pompy;
3. Czyszczenie przepompowni należy wykonywać zgodnie z uwagami podanymi w opisie;
4. Niedopuszczalne jest przy montażu obciążenie pionowe króćców napływowego i tłocznego, należy wykonać odpowiednie podsypki piaskowe dla przeniesienia tych obciążeń.

Adres: METALCHEM S.A.
01-259 Warszawa
ul. Studzienna 7a

Telefony: (022)37-12-70
(022)36-07-61
(022)36-49-22
Fax: (022)36-89-50

Konto: Kredyt Bank S.A.
I O/Warszawa
15001012-14182-121010005727
NIP 527-020-40-40

UWAGI DOTYCZĄCE URUCHOMIENIA I EKSPLOATACJI

PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW.

Przy montowaniu pomp należy zwrócić uwagę na zachowanie prawidłowego kierunku obrotu pomp.

Przed opuszczeniem pomp podłączyć je do rozdzielnic zgodnie z oznaczeniami końcówek, następnie każdą z osobna sprawdzić w następujący sposób:

- przestawić wyłącznik główny w położenie –sterowanie ręczne "manual" lub „R”;
- **wcisnąć na moment** zielony przycisk i natychmiast wyłączyć zasilanie;
- w momencie włączenia zasilania pompa powinna obrócić się w kierunku oznaczonym czerwoną strzałką z napisem „odrzut startowy”;
- gdyby pompa obróciła się w kierunku przeciwnym, należy zamienić fazy na zasilaniu rozdzielnic jak dla normalnego silnika indukcyjnego klatkowego.

SPRAWDZIĆ POWTÓRZNIE KIERUNEK OBROTÓW.

Dopiero po tym można pompy opuścić po przewodnicach.

Przepompownia powinna być uziemiona płaskownikiem 20x3 przyspawanym do przyłgi na której posadowiona jest rozdzielnica.

Pływakowe sygnalizatory poziomu MAC-3 posiadają trzy przewody:

- czarny;
- brązowy;
- niebieski;

Końcówkę przewodu **niebieskiego** zaizolować, ponieważ nie będzie ona wykorzystywana. Dwa pozostałe przewody podłączyć do rozdzielnic zgodnie z oznaczeniami końcówek na listwie zaciskowej.

W położeniu pionowym pływaka jego obwód jest rozarty.

Komora licznika kWh (jeśli licznik kWh jest zamontowany) podgrzewana jest grzałką elektryczną załączaną przy pomocy termostatu. Załączanie obwodu grzałki następuje przy spadku temperatury poniżej -5°C.

Normalna eksploatacja przepompowni zasadniczo nie wymaga obsługi.

Po otwarciu rozdzielnic można obserwować następujące wskaźniki:

- lampka zielona (świecenie) – doprowadzone zasilanie, rozdzielnica pod napięciem;

- naprzemienna praca pompy I i pompy II jest sygnalizowana również zielonymi żarówkami żarzącymi się podczas pracy.

Czerwone lampki w momencie świecenia oznaczają:

- awaria pompy I (przerwanie jej obwodu sterowniczego);
- awaria pompy II;
- poziom awaryjny ścieków w zbiorniku;

Z powyższego wynika, że bez otwierania luków i wchodzenia do wnętrza zbiornika można obserwować pracę przepompowni.

Raz w miesiącu lub częściej w miarę potrzeby zalecamy wykonanie następujących czynności konserwatorskich:

**UWAGA: PRZED ZEJŚCIEM DO KOMORY ŚCIEKOWEJ OTWORZYĆ
POKRYWĘ I WIETRZYĆ WNETRZE PRZEZ OKRES 25-30MIN.
W CZASIE WIETRZENIA LUK POWINIEN BYĆ
ZABEZPIECZONY KRATĄ.
NIE WOLNO WCHODZIĆ DO PRZEPOMPOWNI Z OTWARTYM
OGNIEM (ŻARZĄCY SIĘ PAPIEROS) ORAZ ŹRÓDŁEM
ŚWIATŁA O NAPIĘCIU WIĘKSZYM NIŻ 24V PRĄDU STAŁEGO
I 12V PRĄDU PRZEMIENNEGO. NIE PRZESTRZEGANIE
POWYŻSZEGO GROZI WYBUCEM.
OBSŁUGA PRZEPOMPOWNI POWINNA BYĆ ZAPOZNANA Z
NINIEJSZYM PRZEPISAMI, CO POWINNO BYĆ
POTWIERDZONE WŁASNORĘCZNYM PODPISEM W KIĄŻCE
SŁUŻB.**

1. Czyszczenie pływakowych sygnalizatorów poziomego typu MAC-3.

Na sygnalizatorach może osadzić się proszek do prania, tłuszcz lub inne zanieczyszczenia powodujące zakłócenie pracy układu sterującego. Zanieczyszczenia te należy z sygnalizatorów usuwać raz na miesiąc lub częściej w razie potrzeby.

2. Czyszczenie zaworu zwrotnego. W przepompowni zbudowano zawory zwrotne kulowe, które są samooczyszczające się i zasadniczo nie wymagają obsługi. Gdyby jednak z jakiś powodów taka konieczność wystąpiła należy:

- odciąć dopływ do przepompowni (najlepiej przy pomocy poduszki pneumatycznej osadzonej w przewodzie napływowym);
- zamknąć zasuwę na gałęzi w której zabudowany jest zawór zwrotny podlegający czyszczeniu;
- załączyć blokadę wyłącznika „MIN” w rozdzielnicy;
- wypompować ścieki przez ręczne załączenie pompy na drugiej gałęzi do poziomu ssania pompy;
- odkręcić pokrywę zaworu zwrotnego i dokonać jego czyszczenia (jedynie dla zaworu typu „MEPROZET” Dn=80 należy zawór ten całkowicie zdemontować). Przy tej operacji należy zwrócić uwagę aby nie zagubić śrub mocujących pokrywę.
- po oczyszczeniu zaworu założyć pokrywę zaworu, otworzyć zasuwę, przestawić wyłącznik blokujący pływak „MIN” w położenie wyjściowe oraz przestawić pracę rozdzielnicy na sterowanie automatyczne „A”

3. Czyszczenie dna przepompowni:

- przestawić przepompownię na sterowanie ręczne „R”;
- załączyć blokadę wyłącznika „MIN” w rozdzielnicy;
- wcisnąć przycisk pompy I i trzymać do wypompowania ścieków na poziom równy z otworem ssawnym pompy;
- oczyścić ręcznie dno z zalegających dużych przedmiotów jeśli te występują;

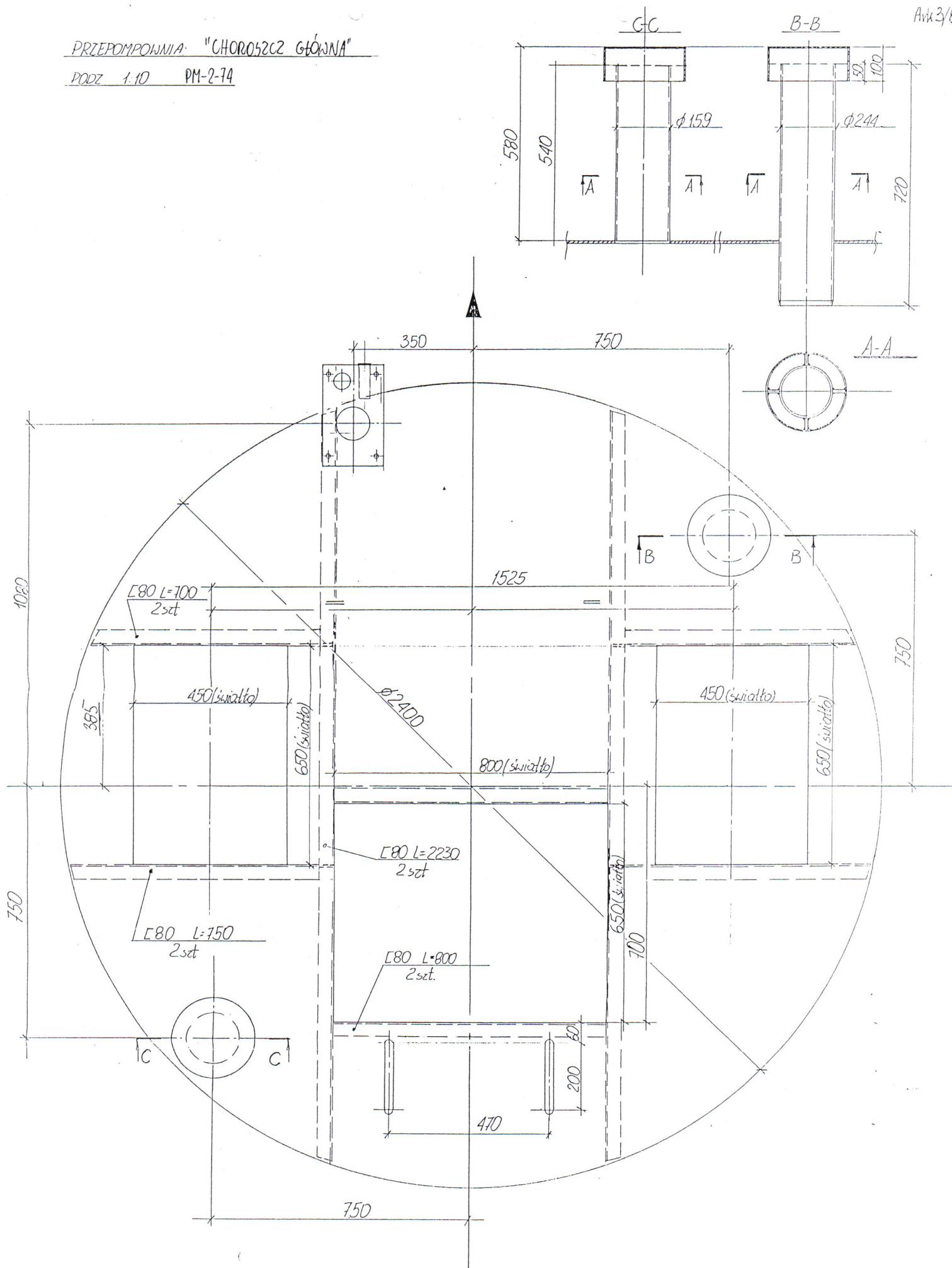
4. Utrzymanie w sprawności zasuw.

Zamknąć i otworzyć obie zasuwę dla utrzymania ich w sprawności przy każdorazowej obsłudze przepompowni.

PRZEPOMPOWNIA "CHOROŚCZ GŁÓWNA"

PODZ 1:10 PM-2-74

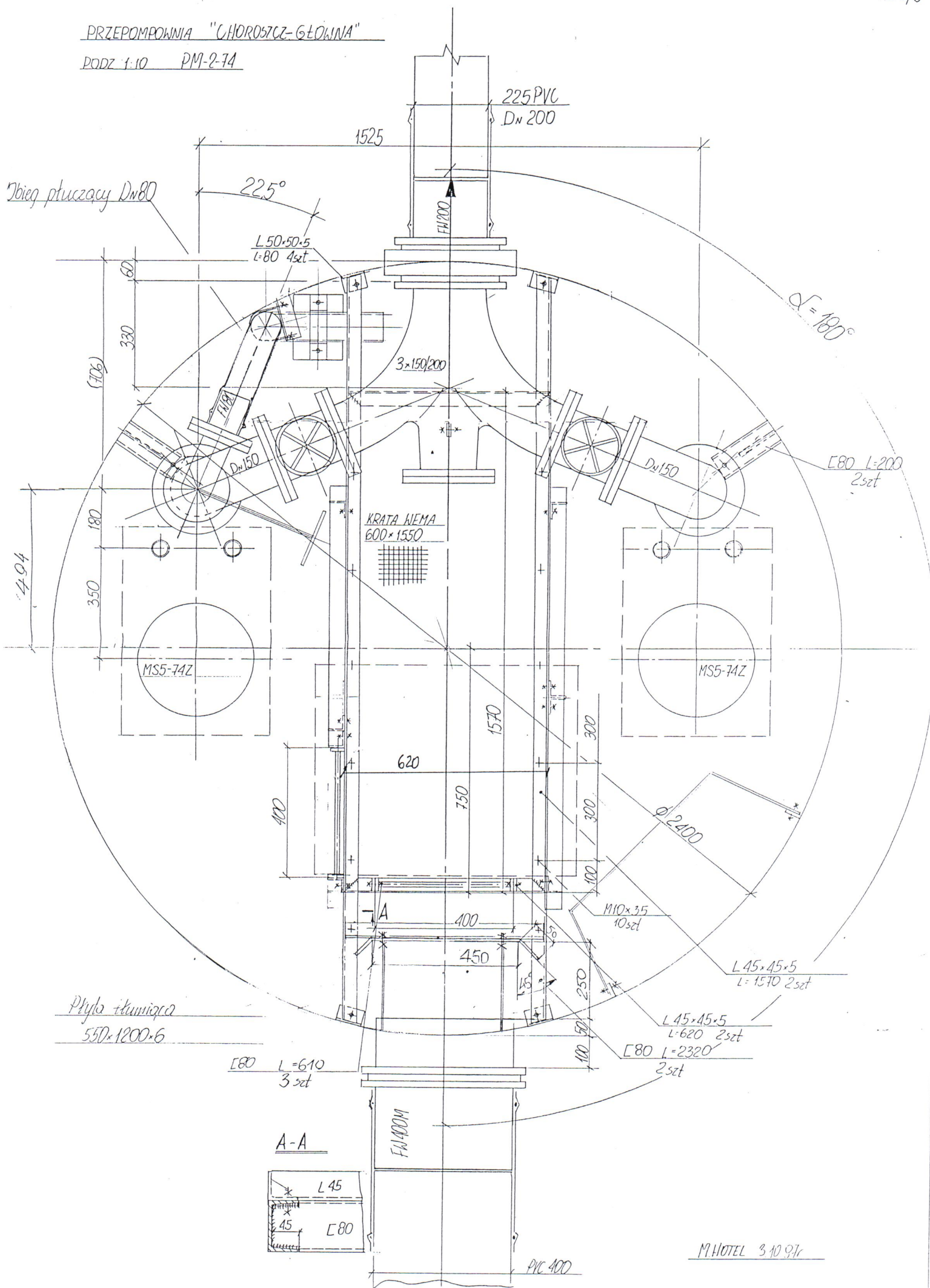
Ark 3/8



M.HOTEL 3.10.97

PRZEPOMPOWIA "CHOROSTCZ-GŁOWINA"

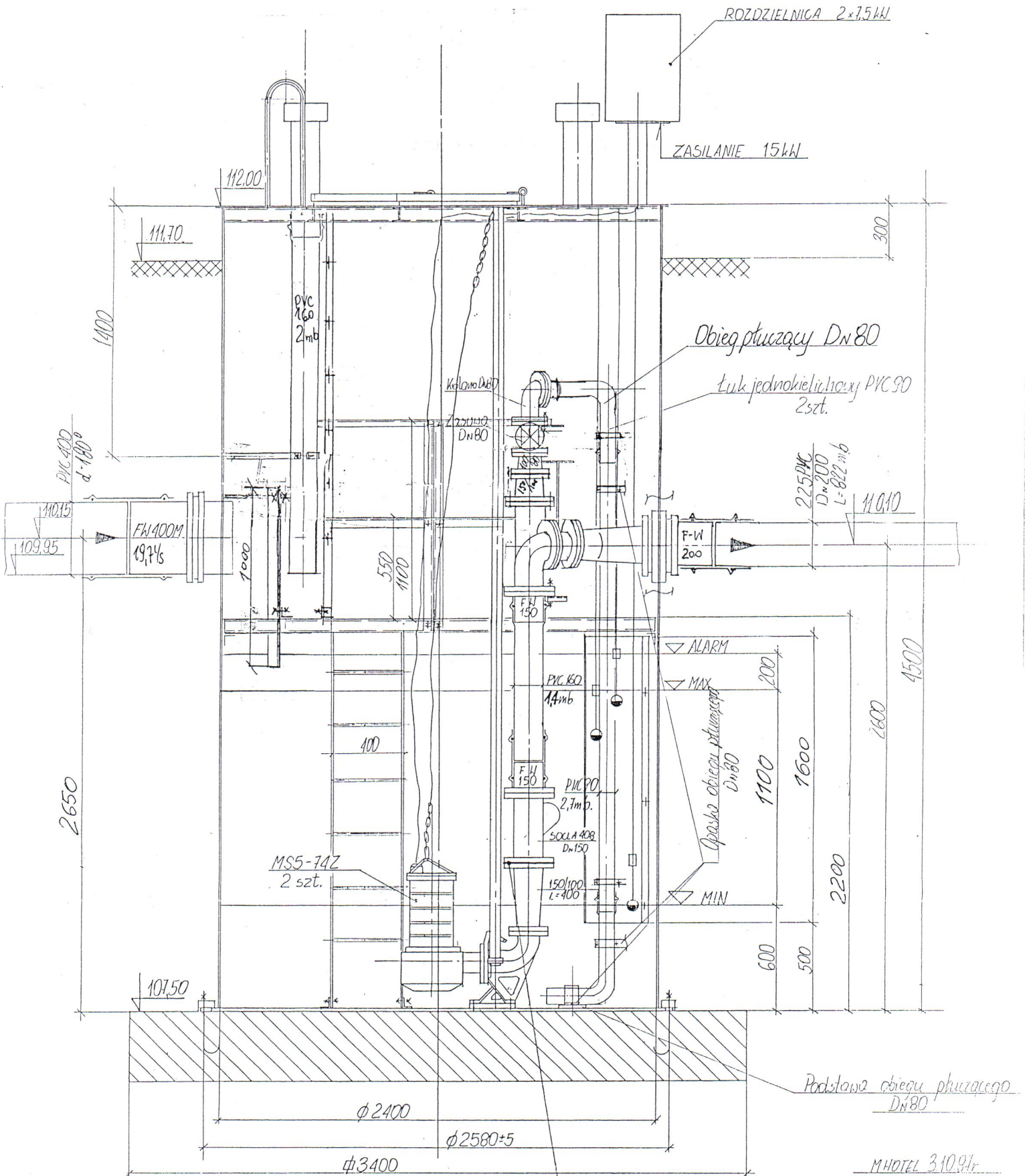
PODZ 1:10 PM-2-74



PRZEPOMPOWNIA "CHOROSZCZ - GŁÓWNA"

PODZ1:20

PM-2-74



NA WSKAZANYM POŁĄCZENIU NIE MONTOWAĆ
USZCZELKI PRĄSIWEJ

MHOTEL 310.94r

Świadectwo fabryczne nr 318/AP/93
z przeprowadzonych badań łańcuchów

Budora litorea dla

Adres wysyłkowy:

Wyszczególnienie zamówienia:

Kontrolę techniczną w/w zamówienia wg warunków

PN-75 Me-84542

Wyniki badań podano poniżej.

1. Badania własności mechanicznych

| Poz. | Nr próby | Obciążenie próbne KN | Obciążenie rozrywające KN | Twardość | Stan obróbki cieplnej |
|------|--------------------|----------------------|---------------------------|----------|-----------------------|
| 1. | Wykon. Sprochn. | 5 5 | 10 pow. 10 | | — |

OCENA HIGIENICZNA Nr B-430/94

Wyrób (materiał): Masa polimeryczna poliuretanowa: POLY-POL

zawierający: żywicę poliuretanową, etanoloaminę, pigmenty i dodatki

przeznaczony do: nakładania powłok ochronnych i uszczelniających na posadzki i ściany pomieszczeń przemysłowych i usługowych w tym branży żywnościowej, lecz bez długotrwałego bezpośredniego kontaktu z produktami żywności, oraz do uszczelniania zbiorników na wodę do picia, oceniono pozytywnie pod względem zdrowotnym przy spełnieniu następujących

wymagań: Na opakowaniach wyrobu należy zaznaczyć, że pomieszczenia zamknięte w czasie prac budowlanych i po ich zakończeniu należy wietrzyć do zaniku zapachu i po tym okresie nadają się do użytku, oraz że należy chronić dzieci przed dostępem do wyrobu.

Powyższa ocena może ulec zmianie lub unieważnieniu po przedstawieniu dowodów przez którąkolwiek ze stron, uzasadniających potrzebę wprowadzenia poprawek lub unieważnienia dokumentu. Niniejszy dokument traci ważność w przypadku wprowadzenia zmian jakościowych i ilościowych wyrobu (materiału) i w szczególności zmian w recepturze i technologii wytwarzania.

Niniejszy dokument nie zwalnia od obowiązku uzyskania od kompetentnego organu zezwolenia na wytwarzanie i stosowanie (dystrybucję) ocenianego wyrobu (materiału).

Producent wyrobu (materiału): Societe Durgalith R.C. Paryż
Francja

Niniejszy dokument wydano na wniosek: Spółdzielnia Pracy Ekspertyz i Wdrożeń Budowlanych "Budoekspert" 20-618 Lublin ul. Chopina 5
oraz Spółka z o.o. INBUD - P.U.P.H. 42-570 Bądzin-Grodziec

ul. Kołłątaja 91

Warszawa, dnia 1994-03-24

Z-ca DYREKTORA
- d/s Nadzoru nad Stacjami
Sanitarno-Epidemiologicznymi
Doc. dr hab. med. Stefan Marzec

PANSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY

OCENA HIGIENICZNA Nr W/306/95

Wyrób (materiał): Zasuwy do instalacji wodno-kanalizacyjnych typu:
F-002 i F-111 od fi 50 do fi 300

zawierający: korpusy żeliwne, trzpień z mosiądzu lub stali nierdzewnej,
nowiorek gumową

przeznaczony do: kontaktu z wodą do picia

oceniono pozytywnie pod względem zdrowotnym przy spełnieniu następujących
wymagań: -

Powyższa ocena może ulec zmianie lub unieważnieniu po przedstawieniu dowodów
przez którąkolwiek ze stron, uzasadniających potrzebę wprowadzenia poprawek
lub unieważnienia dokumentu. Niniejszy dokument traci ważność w przypadku
wprowadzenia zmian jakościowych i ilościowych wyrobu (materiału) i w szczegól-
ności zmian w recepturze i technologii wytwarzania.

Niniejszy dokument nie zwalnia od obowiązku uzyskania od kompetentnego organu
zezwolenia na wytwarzanie i stosowanie (dystrybucję) ocenianego wyrobu (materiału).

Producent wyrobu (materiału): Zakład Pr. dukcyjny "Bohameł",

ul. Bolesława - Bydgoszcz, ul. Berycka 19

Niniejszy dokument wydano na wniosek: jak wyżej

KIEROWNIK ZAKŁADU
Higieny Komunalnej

[Podpis]
Doc. dr hab. med. Stefan Maziarka

Warszawa, dnia 20 kwietnia 1995r.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

*Zakłady Tworzyw Sztucznych
„GAMRAT” S.A. w Jaśle
ul. Mickiewicza 108
38-200 Jasło*

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

| Nazwa wyrobu | Typ wyrobu | Numer partii | Nazwa surowca | Inne dane |
|--------------------------------|------------|--------------|---------------|-----------|
| Rury ciśnieniowe z PVC typ 125 | PN 10 | 482/97 | PVC + dodatki | 160 x 6,2 |

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, jest zgodny z następującymi aktami normatywnymi:

| Tytuł aktu normatywnego | Numer aktu normatywnego | Data wydania |
|-------------------------|-------------------------|--------------|
| Decyzja COBRTI „Instal” | 269 / 94 | 21.12.94 |

Jasło 9.09.06.

PEŁNOMOCNIK
Zakładów Tworzyw Sztucznych
„Gamrat” S.A. w Jaśle
..... DYREKTORA ZAKŁADU RUR.....
Pieczałka imienna i podpis osoby upoważnionej
mgr inż. Marek Sepiół

OCENA HIGIENICZNA Nr W/159/93

Wyrób (materiał): Zawory zwrotne firmy Socla

zawierający: zestawienie materiałowe podano w dokumentacji

przeznaczony do: kontaktu z wodą do picia

oceniono pozytywnie pod względem zdrowotnym przy spełnieniu następujących wymagań:

Powyższa ocena może ulec zmianie lub unieważnieniu po przedstawieniu dowodów przez którąkolwiek ze stron, uzasadniających potrzebę wprowadzenia poprawek lub unieważnienia dokumentu. Niniejszy dokument traci ważność w przypadku wprowadzenia zmian jakościowych i ilościowych wyrobu (materiału) i w szczególności zmian w recepturze i technologii wytwarzania.

Niniejszy dokument nie zwalnia od obowiązku uzyskania od kompetentnego organu zezwolenia na wytwarzanie i stosowanie (dystrybucję) ocenianego wyrobu (materiału).

Producent wyrobu (materiału): Socla-B.P. 273, 1 rue Paul-Sabatier 71107
Chalon-Sur-SAONE CEDEX, Francja

Niniejszy dokument wydano na wniosek: Danfoss Poland Sp. z o.o.

ul. Obłąkowa 20, 01-101 Warszawa tel. 22-00-75 fax 22-09-98

Warszawa, dnia 1993-04-01

KIEROWNIK ZAKŁADU
Higieny Komunalnej

z up. B. Michowska
Doc. dr hab. med. Stefan Maziarz